



PERÚ

Ministerio
de Agricultura y Riego**SENASA**
PERÚ

“Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres”
 “Año de la Lucha contra la Corrupción y la Impunidad”

PROCESO DE SELECCIÓN CAS N° 125-2019-SENASA-AREQUIPA**CONVOCATORIA PARA LA CONTRATACION ADMINISTRATIVA DE SERVICIOS DE UN (01) ASISTENTE DE SANIDAD E INOCUIDAD DE PRODUCTOS AGROPECUARIOS-INTERMEDIOS****RESULTADO FINAL**

N°	APELLIDOS Y NOMBRES	Adjudicado/ Accesitario	Puntaje
1	HUMPIRI MAMANI MARIO AMERICO	Adjudicado	85.50
2	VILCAHUAMAN PUMA ABEL EDBER	Accesitario	84.50
3	PAREDES TORANZO LUIS HERNAN	Accesitario	80.33

El candidato (a) que obtuvo como resultado “**Adjudicado**”, deberá acercarse a la oficina de Gestión Administrativa de la Dirección Ejecutiva SENASA AREQUIPA, sito en Km. 9.5 Vía a Yura, Zamácola – Cerro Colorado, del 11 al 15 de noviembre del en curso, desde las 07:30 a 16:15 horas, a fin de suscribir el contrato respectivo.

En caso que el Adjudicado (a), no suscriba el contrato dentro del plazo establecido, se convocará al Accesitario. En orden de mérito.

Para la suscripción del contrato, deberá presentar de manera obligatoria la siguiente documentación:

- Copia del documento de identidad
- Una foto a color tamaño carnet
- Certificado de salud, emitido por el MINSA
- Copias y originales de la documentación que fue declarada en la ficha de datos personales REG-OAD-06 (Las copias serán fedateadas en el SENASA y se agradecerán a su legajo)
- Las declaraciones juradas que se encuentran en la página Web, deberán ser entregadas a la UGRH llenadas y firmadas.

La comisión evaluadora

Arequipa, 08 de noviembre del 2019



Km. 9.5 Carretera a Yura Zamacola-
Cerro Colorado - Arequipa
T. (054) 443179
www.senasa.gob.pe
www.minaari.gob.pe

EL PERÚ PRIMERO